Lista de Verificación para Plantas de Cloro, Distribuidores de Cloro y Usuarios de Vagones Cisterna de Cloro

Edición 5 Enero, 2020

CHLORINE INSTITUTE PAMPHLET 91

The Chlorine Institute 1300 Wilson Boulevard, Suite 525, Arlington, VA 22209

Tabla de Contenido

1.	. INT	RODUCCION	1
	1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6 1.7	ALCANCE PROGRAMA DE GESTIÓN DEL INSTITUTO DEL CLORO DEFINICIONES Y ACRÓNIMOS CONSIDERACIONES GENERALES DESCARGO DE RESPONSABILIDAD APROBACIÓN REVISIONES REPRODUCCIÓN	1 2 2 3
2	LIS	TAS DE VERIFICACIÓN (CHECKLIST)	3
	2.1 2.2 2.3 2.4 2.5 2.6 2.7 2.8 2.9 2.10 2.11	PROGRAMA DE ENTRENAMIENTO. ALMACENAJE (CILINDROS Y CONTENEDORES) TRANSPORTE Y MANIPULACIÓN AREA DE EMBALAJE EQUIPOS DE PROCESO OPERACIONES A GRANEL SEGURIDAD PREPARACIÓN PARA SITUACIONES DE EMERGENCIA PROGRAMA DE GESTIÓN DE PRODUCTOS Y DIVULGACIÓN COMUNITARIA REQUISITOS NORMATIVOS INSPECCIONES	5 6 7 8 9 10 11
3	RE	FERENCIAS	13
	3.1	PUBLICACIONES DEL INSTITUTO DEL CLORO	13

1. INTRODUCCIÓN

1.1 ALCANCE

Este folleto tiene el formato de lista de comprobación y está diseñado principalmente para ser utilizado por los envasadores de cloro. Sin embargo, omitiendo las secciones irrelevantes, puede utilizarse como herramienta para que los distribuidores de cloro, los fabricantes de hipoclorito de sodio y los usuarios de camiones cisterna de cloro evalúen la parte de manipulación de cloro de sus procesos.

1.1 PROGRAMA DE GESTIÓN DEL INSTITUTO DEL CLORO

El Instituto del Cloro existe para apoyar a la industria del cloro-álcali en el desarrollo de la producción, distribución y uso de sus productos químicos de su misión¹ de forma segura, sostenible y compatible con el medio ambiente.

Los miembros del Instituto del Cloro se comprometen a adoptar las iniciativas de seguridad y gestión del CI, incluidos los folletos, las listas de comprobación y el intercambio de incidentes, que ayudarán a los miembros a lograr una mejora medible. Para más información sobre el programa de gestión del Instituto, visite el sitio web de CI en la website www.chlorineinstitute.org.

1.2 <u>DEFINICIONES Y ACRÓNIMOS</u>

En este folleto se aplican los siguientes significados, a menos que se indique lo contrario:

CI	The Chlorine Institute (Instituto del Cloro)
CFATS	Chemical Facility Anti-Terrorism Standards (Norma Antiterroristas para Instalaciones Químicas)
DOT	Department of Transportation (U.S.) (<i>Departamento de Transporte EE.UU.</i>))
DHS	Department of Homeland Security (U.S.) (Departamento de Seguridad Nacional EE.UU.))
EPA	Environmental Protection Agency (U.S.) (Agencia de Protección del Medioambiente (EE.UU.))
LEPC	Local Emergency Planning Committee (Comité Local de Planificación de Emergencias)
OSHA	Occupational Safety and Health Administration (U.S.) (Administración de Seguridad y Salud en el Trabajo (EE.UU.))
PPE	Personal Protective Equipment (Equipo de Protección Personal)

¹ productos químicos de la misión del CI: cloro, hidróxidos de sodio y potasio, hipoclorito de sodio, distribución de cloruro de vinilo monómero (VCM) y distribución y uso de cloruro de hidrógeno.

PSM	Process Safety Management (Gestión de la Seguridad de los Procesos)
SCBA	Self-Contained Breathing Apparatus (Equipos de respiración autónomos)
SDS	Safety Data Sheet (Ficha de seguridad)
SOPs	Standard Operating Procedures (<i>Procedimientos de trabajo estándar</i>)
TSA	Transportation Security Administration (Administración de Seguridad del Transporte)

1.3 CONSIDERACIONES GENERALES

La finalidad de este documento es que, la dirección de la planta, utilice este formulario para examinar su(s) planta(s) y determinar dónde pueden mejorar las prácticas actuales, dónde deben evaluarse los programas de formación y dónde puede ser necesario agregar o actualizar los equipos.

No todos los aspectos incluidos en esta lista de comprobación son directrices o requisitos legales del Instituto del Cloro. Algunos se proporcionan para que el usuario sea consciente de las opciones que puede no haber considerado hasta ahora, y que puede desear incorporar en sus operaciones. Los folletos específicos del Instituto del Cloro se enumeran en la Sección 3, para que sirvan de referencia para encontrar las directrices del CI sobre un tema concreto.

Esta lista de comprobación de autoauditorías, no pretende sustituir la necesidad de familiarizarse con las regulaciones del DOT, DHS, OSHA, EPA, o los requisitos estatales o locales. Los folletos actuales del Instituto del Cloro también son necesarios para que sirvan como guía.

1.4 DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

La información en este manual proviene de fuentes que se consideran confiables. El Chlorine Institute y sus miembros, conjunta y solidariamente, no garantizan ni asumen ninguna responsabilidad en relación con esta información. Además, no se debe suponer que se incluyen todos los procedimientos aceptables, o que circunstancias especiales pueden no justificar procedimientos modificados o adicionales. El usuario debe tener en cuenta que los cambios en la tecnología o los reglamentos pueden requerir modificaciones en las recomendaciones contenidas en este documento. Se deben de tomar los pasos apropiados para garantizar que la información sea la más actualizada cuando esta se utilice. Estas recomendaciones no deben de confundirse con los requerimientos federales, estatales, municipales, o de seguros, ni con las normas de nacionales de seguridad.

ACLARACIÓN: La versión es español es una traducción de la versión original en inglés,

esta traducción solo sirve con fines informativos. En caso de discrepancia prevalecerá la versión en inglés.

1.5 APROBACIÓN

La quinta edición de este documento recibió su revisión y aprobación final por parte del Equipo de Asuntos de Salud, Medio Ambiente, Seguridad y Protección del Instituto del Cloro el 28 de enero de 2020.

1.6 REVISIONES

Las sugerencias de revisión deben dirigirse al Secretariado del Instituto

1.6.1 Revisiones importantes en la edición actual

En esta revisión se han eliminado artículos redundantes, se ha añadido un texto aclaratorio a determinados artículos y se han añadido los siguientes nuevos artículos de la lista de chequeo:

- 2.8.A.10 Coordinación con el personal local de primera respuesta
- 2.8.E.5 Prueba de equipos SCBA (Equipos de respiración autónomos)

1.7 REPRODUCCIÓN

El contenido de este folleto no puede ser copiado para su publicación, en todo o en parte, sin la autorización previa del Instituto.

2 LISTAS DE VERIFICACIÓN (CHECKLIST)

2.1 PROGRAMA DE ENTRENAMIENTO

A.	Ha	y un programa escrito que identifique:	SI	NO
	1.	Temas		
	2.	Número y tipo de sesiones de entrenamiento: presencial, práctico, etc		
	3.	Participación: Quién debe completar la formación; empleados de la planta, conductores, transportistas, etc.		
	4.	Plazos: Cuándo debe completar la formación cada categoría de empleado		
	5.	Asistencia documentada: Por ejemplo: Hojas de asistencia firmadas o registros de formación por computadora, exámenes, registros requeridos, etc.		

B.	El p	programa identifica y/o proporciona formación inicial y de actualización a:	SI	NO
	1.	Nuevos empleados		
	2. 3.	Empleados existentes Formadores		
	-	Personal ajeno a la empresa: contratistas, transportistas, visitantes, etc		
C.	Elp	programa proporciona capacitación para:	SI	NO
	1. 2. 3. 4.	Normativas Procedimientos Operativos y Operaciones de Emergencia Formación Supervisada " sobre el terreno " Formación en materia de equipos y recipientes de recuperación		
	٦.	Torridoron on materia de equipos y recipientes de recuperación		
D.	El	orograma identifica los requisitos de formación para:	SI	NO
	1. 2.	Empleados de la planta Choferes		
	3.	Ventas/Oficina		
	4. 5.	Gestión Entrenadores		
	6.	Personal ajeno a la empresa: contratistas, transportistas, visitantes, etc.		
E.		programa identifica los requisitos del equipo de protección personal, uyendo:	SI	NO
	1.	Una política escrita disponible, que contemple las operaciones con cloro: carga, descarga, emergencias, etc		
	2.	Determinación del equipo adecuado a partir de una ficha de seguridad (SDS) con consideraciones para las operaciones específicas del lugar		
	3.	Una evaluación de riesgos del equipo de protección personal (PPE) documentada		
	4.	La inspección, limpieza y mantenimiento de los equipos		
	5.	La cantidad adecuada de equipos de reserva en el lugar (in situ)		
	6.	Un programa de protección respiratoria documentado		
	7.	La protección personal, cumple con las recomendaciones del CI para todos los procesos con cloro (véase el folleto de CI 65 (3.1))?		
F.	El p de:	programa requiere reuniones de seguridad rutinarias con definiciones	SI	NO
	1.	Frecuencia		

	2.	Agendas		
	3.	Discusiones sobre casi accidentes y/o accidentes		
2.2	AL	MACENAJE (CILINDROS Y CONTENEDORES)		
A.	Est	tá el área de almacejame:	SI	NO
	1.	Limpia, libre de residuos y materiales combustibles o incompatibles		
	2.	Ventilada según las directrices del folleto del CI 17 (3.1)		
	3.	Mantenida con pasillos libres		
	4.	Identificados correctamente: (señalización [incluyendo señales de cilindros "vacíos" y "llenos"], rotulados, etiquetados, marcados, etc.)		
	5.	Dispuesta para permitir un fácil acceso a los cilindros y a los dos extremos de los contenedores de una tonelada		
	6.	Dispuestas para permitir la segregación de otros productos químicos		
	7.	Protegidos del tráfico en la planta (carretillas elevadoras, camiones, etc.)		
	8.	¿Dispone la instalación de un programa de gestión de inventarios para cilindros y contenedores de una tonelada con fines de seguridad?		
_				
B.	Est	tá la zona de almacenamiento equipada con:	SI	NO
	1.	Duchas de seguridad, estaciones de lavado de ojos y extintores estratégicamente situados		
	2.	Rutas de evacuación señalizadas y salidas de emergencia marcadas		
	3.	Métodos de sujeción de cilindros y contenedores de toneladas		
	4.	Equipo de monitoreo atmosférico		
		,		

2.3 TRANSPORTE Y MANIPULACIÓN

	A. Estár	n los cilindros	y los contened	ores de	una tone	lada
--	----------------------------	-----------------	----------------	---------	----------	------

 Trasladados utilizando carros, jaulas u otro equipo adecuado. Los cilindros pueden ser trasladados en distancias cortas sin equipo adicional, véase el folleto 17 del CI.

- 2. Reinspeccionados antes de ser embarcados:
 - tapones de salida
 - capuchones de protección
 - perdidas
 - rótulo adecuado/etiquetas

SI	NO

2.4

A.

B.

	marcado correcto		
3.	Posicionado para permitir el aseguramiento durante la manipulación		
4.	 Asegurados durante el transporte según la normativa DOT mediante: cadenas, correas y dispositivos de sujeción con la resistencia adecuada según la normativa del DOT (consulte el folleto del CI 76 (3.1)) cadenas, correas y dispositivos de sujeción inspeccionados y en buen estado antes de su uso (consulte el folleto del CI 76 		
5.	(3.1)) Transportado con tapón(es) fusible(s) en la parte de vapor		
6.	Transportado con las descripciones de envío apropiadas en el documento Guía de Embarque (Bill of Landign – B/L por su sigla en inglés).		
7.	Transportado con camiones/remolques mantenidos según las normas del DOT		
8.	Inspección de daños, bonetes, etiquetas y tapas de válvulas cuando son devueltos por los clientes		
9.	Números de serie <u>u otra información de seguimiento,</u> registrada durante la entrega y la devolución de los clientes		
	REA DE EMBALAJE		
	REA DE EMBALAJE área de embalaje tiene:	SI	NO
	área de embalaje tiene:	SI	NO
Ela	área de embalaje tiene: Equipo de monitoreo atmosférico calibrado de forma rutinaria según	SI	NO
El a 1. 2. 3.	área de embalaje tiene: Equipo de monitoreo atmosférico calibrado de forma rutinaria según las recomendaciones del fabricante Carteles, señalización, FDS y otras informaciones de seguridad Pasillos despejados, rutas de emergencia y salidas marcadas	SI	NO
El a 1. 2.	área de embalaje tiene: Equipo de monitoreo atmosférico calibrado de forma rutinaria según las recomendaciones del fabricante Carteles, señalización, FDS y otras informaciones de seguridad	SI	NO
El a 1. 2. 3. 4.	área de embalaje tiene: Equipo de monitoreo atmosférico calibrado de forma rutinaria según las recomendaciones del fabricante Carteles, señalización, FDS y otras informaciones de seguridad Pasillos despejados, rutas de emergencia y salidas marcadas Sistemas de tuberías claramente identificados, marcados con la dirección del flujo Capacidad para una parada de emergencia	SI	NO
El a 1. 2. 3. 4.	área de embalaje tiene: Equipo de monitoreo atmosférico calibrado de forma rutinaria según las recomendaciones del fabricante Carteles, señalización, FDS y otras informaciones de seguridad Pasillos despejados, rutas de emergencia y salidas marcadas Sistemas de tuberías claramente identificados, marcados con la dirección del flujo	SI	NO
El a 1. 2. 3. 4.	área de embalaje tiene: Equipo de monitoreo atmosférico calibrado de forma rutinaria según las recomendaciones del fabricante Carteles, señalización, FDS y otras informaciones de seguridad Pasillos despejados, rutas de emergencia y salidas marcadas Sistemas de tuberías claramente identificados, marcados con la dirección del flujo Capacidad para una parada de emergencia Duchas de seguridad, estaciones de lavado de ojos y extintores	SI	NO
El a 1. 2. 3. 4. 5. 6.	área de embalaje tiene: Equipo de monitoreo atmosférico calibrado de forma rutinaria según las recomendaciones del fabricante Carteles, señalización, FDS y otras informaciones de seguridad Pasillos despejados, rutas de emergencia y salidas marcadas Sistemas de tuberías claramente identificados, marcados con la dirección del flujo Capacidad para una parada de emergencia Duchas de seguridad, estaciones de lavado de ojos y extintores estratégicamente situados Zonas separadas para cilindros llenos y vacíos y contenedores de una tonelada	SI	NO
El a 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7.	Érea de embalaje tiene: Equipo de monitoreo atmosférico calibrado de forma rutinaria según las recomendaciones del fabricante Carteles, señalización, FDS y otras informaciones de seguridad Pasillos despejados, rutas de emergencia y salidas marcadas Sistemas de tuberías claramente identificados, marcados con la dirección del flujo Capacidad para una parada de emergencia Duchas de seguridad, estaciones de lavado de ojos y extintores estratégicamente situados Zonas separadas para cilindros llenos y vacíos y contenedores de una tonelada Zonas bien organizadas, libres de residuos y que no contengan materiales combustibles o incompatibles.		
El a 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8.	área de embalaje tiene: Equipo de monitoreo atmosférico calibrado de forma rutinaria según las recomendaciones del fabricante Carteles, señalización, FDS y otras informaciones de seguridad Pasillos despejados, rutas de emergencia y salidas marcadas Sistemas de tuberías claramente identificados, marcados con la dirección del flujo Capacidad para una parada de emergencia Duchas de seguridad, estaciones de lavado de ojos y extintores estratégicamente situados Zonas separadas para cilindros llenos y vacíos y contenedores de una tonelada Zonas bien organizadas, libres de residuos y que no contengan	SI	NO

	2.	Se ha comprobado que el cilindro y el contenedor de una tonelada están en buen estado		
	3.	Cilindros y contenedores de una tonelada asegurados para que no se muevan durante el llenado		
	4.	Línea de llenado vaciada antes de desconectar el cilindro o el contenedor de una tonelada		
	6.	Los contenedores de una tonelada son levantados y manipulados con dispositivos que cumplen las recomendaciones del CI (consulte el folleto CI 76, (3.1))		
	7.	El contenedor lleno, se mantiene en el sitio durante la noche y se vuelve a inspeccionar antes de ser traslado: • capuchón de protección		
		fugas/pérdidasetiqueta adecuada		
		marcado correcto		
	8.	las válvulas de los contenedores fueron inspeccionadas antes de rellenarlos		
	_			
C.	Se	proporcionan procedimientos escritos para:	SI	NO
	1.	Recepción de los contenedores retornados		
	2.	Inspección y preparación de los contenedores retornados		
	3.	Inspección de las válvulas de los contenedores y de los requisitos de par de apriete		
	4.	Evacuación y llenado de los contenedores devueltos		
	5.	Comprobación de la estanqueidad de las conexiones de la línea de llenado antes del llenado		
	6.	Comprobación por vacío de la línea de llenado antes de desconectarla		
	7.	Requisitos de etiquetado y marcado		
2.5		UIPOS DE PROCESO		
A.	Est	á el sistema de tuberías de cloro:	SI	NO
	1.	Construido según las recomendaciones del CI, según el folleto del CI 6 (3.1)		
	2.	Claramente identificados, marcados con indicación la dirección del flujo		
	3.	Con los soportes adecuados		
	4.	Protegidos del tráfico de vehículos		
	5.	Cerrado a la entrada de humedad		
	6. 7.	Inspección y mantenimiento periódico		
	7. 8.	Equipados con sistemas de seguridad y de parada de emergencia Se mantienen todos los componentes del sistema en buen estado		
	Ο.	De manuerien todos los componentes del sistema en puen estado		

	de funcionamiento		
B.	Las cámaras de expansión son:	SI	NO
	 Dimensionadas correctamente en base a su sistema de tuberías Ubicadas correctamente 		
	 Revisadas en forma periódica para asegurar que el disco de ruptura no ha fallado (rompió/actuó) 		
	4. Inspección y mantenimiento periódicos		
C.	Está el sifón hidráulico:	SI	NO
	Instalado a la altura adecuada Fobrigado con materiales compatibles		
	 Fabricado con materiales compatibles Con los soportes adecuados 		
	Inspección y mantenimiento periódicos		
D.	El sistema de aire comprimido o nitrógeno está:	SI	NO
	1. Equipado con secadora de aire y filtros para proporcionar aire con un punto de rocío de -40° F (-40° C) o inferior (este punto se aplica sólo al aire)		
	2. Equipado con un sistema para evitar que el gas cloro retorne (retroalimentación) hacia el compresor de aire.		
	Fabricado con materiales compatibles		
	4. Inspección y mantenimiento periódico		
	5. Dedicado únicamente a la descarga de vagones cisterna de cloro		
E.	El Sistema de monitoreo de la atmósfera está:	SI	NO
	 Situado estratégicamente para detectar una fuga Instalado según las recomendaciones del fabricante y a la altura 		
	correcta 3. Diseñado para emitir una alarma automática (audible/visible)		
	Diseñado para realizar operaciones de parada de emergencia		
	 Inspeccionado, calibrado y mantenido según las recomendaciones del fabricante 		
		SI	NO
F.	¿Dispone la instalación de un medio para vaciar los conductos de alimentación de cloro sin que se libere a la atmósfera?		_
2.6	OPERACIONES A GRANEL		
A.	Los procedimientos operativos escritos requieren:	SI	NO
	 Asistencia y/o supervisión del operador de acuerdo con los requisitos reglamentarios 		

	Dispositivos de parada de emergencia		
	3. Líneas protegidas (tapones) para evitar la entrada de humedad en e	el	
	sistema de tuberías		
	4. Sistemas de tuberías purgados antes de la desconexión		
	5. Inspecciones documentadas de la zona de forma rutinaria		
B.	¿Se cumple con lo siguiente?:	SI	NO
	1. Acceso y salida adecuados; plataformas de trabajo, barandillas, etc		
	 Iluminación adecuada para permitir un funcionamiento seguro y un respuesta a la emergencia 	a	
	3. Uso de conexiones adecuadas		
	4. Protección con bandera azul colocada en los rieles mientras está conectados al sistema	n	
	5. Carteles y etiquetas adecuados		
	6. Frenos puestos, ruedas bloqueadas		
	 En el caso de los vagones, interruptores de bloqueo y/ descarrilamiento colocados a una distancia mínima de 15 metros d otros vagones 		
	Para los tanques de carga, zona de proceso aislada		
	 Capacidad de parada remota instaladas y probadas periódicamente 	ρ	
	10. Capacidades de detección de movimiento/apagado automático		
	The capacitation at a control at the capacitation and a control at the capacitation at the capacitation at the capacitation and the capacitation at the capacitation a		
C.	Co realizan y decumentan inchessiones que contemplan		
Ο.	Se realizan y documentan inspecciones que contemplen:	SI	NO
0.	 Instrucciones de recepción y liberación 	SI	NO
O.		SI	NO
O.	Instrucciones de recepción y liberación	SI	NO
0.	 Instrucciones de recepción y liberación Instrucciones de precarga/descarga 		NO
0.	 Instrucciones de recepción y liberación Instrucciones de precarga/descarga Instrucciones posteriores a la carga/descarga Verificación de que la estructura de protección está cerrada y sellad 	a	NO
O.	 Instrucciones de recepción y liberación Instrucciones de precarga/descarga Instrucciones posteriores a la carga/descarga Verificación de que la estructura de protección está cerrada y sellad y de que no hay daños visibles Comprobación de que existe un programa normativo para identifica las solicitudes y los requisitos de inspección exigidos por l 	a ar a	NO
0.	 Instrucciones de recepción y liberación Instrucciones de precarga/descarga Instrucciones posteriores a la carga/descarga Verificación de que la estructura de protección está cerrada y sellad y de que no hay daños visibles Comprobación de que existe un programa normativo para identifica las solicitudes y los requisitos de inspección exigidos por la normativa Verificación de los números de precinto (número de precinto de 	a ara	NO
2.7	 Instrucciones de recepción y liberación Instrucciones de precarga/descarga Instrucciones posteriores a la carga/descarga Verificación de que la estructura de protección está cerrada y sellad y de que no hay daños visibles Comprobación de que existe un programa normativo para identifica las solicitudes y los requisitos de inspección exigidos por la normativa Verificación de los números de precinto (número de precinto de embarque vs al recibido) Verificación y documentación de los datos de prueba y del marcado 	a ara	NO
	 Instrucciones de recepción y liberación Instrucciones de precarga/descarga Instrucciones posteriores a la carga/descarga Verificación de que la estructura de protección está cerrada y sellad y de que no hay daños visibles Comprobación de que existe un programa normativo para identifica las solicitudes y los requisitos de inspección exigidos por la normativa Verificación de los números de precinto (número de precinto de embarque vs al recibido) Verificación y documentación de los datos de prueba y del marcad del vagón antes de realizar las conexiones físicas 	a ara	NO

- Proporciona formación en materia de seguridad; inicial y de 2. actualización
- 3.
- Proporciona procedimientos de seguridad Implementa las secciones aplicables del Plan de Transporte de Barcazas, Cilindros, Contenedores de una Tonelada y Tanques de 4.

5	1

Carga, v/o la Guía de Seguridad del Sitio de las Instalaciones de Cloro 2.8 PREPARACIÓN PARA SITUACIONES DE EMERGENCIA Tiene el complejo/empresa un plan de emergencia que prevea: Α. SI NO Procedimientos para abordar los requisitos de información de las 1. agencias de regulación Procedimientos de evacuación, instrucciones de emergencia y 2. disposiciones de alerta a la comunidad 4. Formación e instrucciones para los vecinos de la planta Disposiciones de respuesta a emergencias internas y externas 5. Planificación de simulacros, ejercicios y otros eventos 6. Revisiones y actualizaciones rutinarias 7. Procedimientos de respuesta y mitigación para un incidente de 8 seguridad que implique una sustancia química de interés de las Normas Antiterroristas para Instalaciones Químicas (CFATS). 9. Notificación de incidentes de seguridad a nivel interno y externo de forma rápida y realización de procedimientos de coordinación con los grupos de emergencia locales, estatales y/o federales. 10. Coordinación del plan de acción de emergencia con el Comité Local de Planificación de Emergencias (LEPC) o el servicio local de bomberos Tiene la empresa una política escrita que exija: В. SI NO 1. Notificación de todos los incidentes, internos/externos, casiincidentes e incidentes reales, lesiones, muertes y emisiones químicas Investigación y documentación de todos los incidentes 2. Lecciones aprendidas de los incidentes compartidas con todos los empleados que corresponda. 4. Documentación de todas las conclusiones Documentación y aplicación de un plan de acción correctiva. 5. Los centros deben tener una política de conservación de registros 6. de incidentes Están las instalaciones: SI NO 1. Equipadas con una(s) manga(s) de viento que funcione(n), adecuadamente ubicada(s) y visible(s) desde todas las áreas Equipada con, o tener fácilmente disponible, los tipos apropiados de 2. kits y/o recipientes de recuperación Equipada con, o con disponibilidad inmediata, los tipos y el número 3. adecuados de aparatos de respiración autónoma (SCBA) Equipados con sistema de parada de emergencia 4.

D.	Se mantienen los kits de emergencia de cloro en un estado de disponibilidad inmediata:	SI	NO
	 Ubicados en lugares estratégicos o en un lugar aceptable afuera del recinto 		
	2. Se limpian e inspeccionan después de cada uso o entrenamiento		
	3. Las juntas se mantienen en buen estado y se sustituyen a intervalos correctos		
	4. Artículos inventariados con frecuencia, kits cerrados y fechados		
E.	Se mantienen los Equipos de Respiración Autónomos (SCBAs) en un estado de disponibilidad inmediata:	SI	NO
	Situados en lugares estratégicos		
	2. Se limpian e inspeccionan después de cada uso, práctica o en intervalos establecidos		
	3. Las juntas y otras secciones se mantienen en buen estado de funcionamiento		
	4. Los cilindros de presión positiva del SCBA se mantienen llenos de aire, y se mantienen dentro de las fechas de revisión		
	5. Realizar una prueba de respiración en el equipo SCBA al menos una vez al año o con mayor frecuencia si así lo dictan los Procedimientos Operativos Estándar (POE) de su empresa o el fabricante del SCBA.		
_	Catán las abataras aguinadas agui		
F.	Están los choferes equipados con:	SI	NO
F.	Están los choferes equipados con:1. Una lista de contactos de emergencia que incluya los contactos de la empresa, de terceros y de la agencia.	SI	NO
F.	 Una lista de contactos de emergencia que incluya los contactos de la empresa, de terceros y de la agencia. Instrucciones de emergencia 	SI	NO
F.	 Una lista de contactos de emergencia que incluya los contactos de la empresa, de terceros y de la agencia. Instrucciones de emergencia Instrucciones de seguridad 	SI	NO
F.	 Una lista de contactos de emergencia que incluya los contactos de la empresa, de terceros y de la agencia. Instrucciones de emergencia Instrucciones de seguridad Equipo de protección personal, incluida la protección respiratoria 	SI	NO
F.	 Una lista de contactos de emergencia que incluya los contactos de la empresa, de terceros y de la agencia. Instrucciones de emergencia Instrucciones de seguridad 	SI	NO
F. 2.9	 Una lista de contactos de emergencia que incluya los contactos de la empresa, de terceros y de la agencia. Instrucciones de emergencia Instrucciones de seguridad Equipo de protección personal, incluida la protección respiratoria 		NO
	 Una lista de contactos de emergencia que incluya los contactos de la empresa, de terceros y de la agencia. Instrucciones de emergencia Instrucciones de seguridad Equipo de protección personal, incluida la protección respiratoria Kits de emergencia para tanques de carga 		NO
2.9	 Una lista de contactos de emergencia que incluya los contactos de la empresa, de terceros y de la agencia. Instrucciones de emergencia Instrucciones de seguridad Equipo de protección personal, incluida la protección respiratoria Kits de emergencia para tanques de carga PROGRAMA DE GESTIÓN DE PRODUCTOS Y DIVULGACIÓN COMUN	ITARIA	
2.9	 Una lista de contactos de emergencia que incluya los contactos de la empresa, de terceros y de la agencia. Instrucciones de emergencia Instrucciones de seguridad Equipo de protección personal, incluida la protección respiratoria Kits de emergencia para tanques de carga PROGRAMA DE GESTIÓN DE PRODUCTOS Y DIVULGACIÓN COMUN La empresa tiene una política escrita que prevea: Suministrar/ofrecer a las cuentas nuevas y existentes el folleto 65 del CI, la ficha de seguridad (SDS), los tableros gráficos y otros 	ITARIA	
2.9	 Una lista de contactos de emergencia que incluya los contactos de la empresa, de terceros y de la agencia. Instrucciones de emergencia Instrucciones de seguridad Equipo de protección personal, incluida la protección respiratoria Kits de emergencia para tanques de carga PROGRAMA DE GESTIÓN DE PRODUCTOS Y DIVULGACIÓN COMUN La empresa tiene una política escrita que prevea: Suministrar/ofrecer a las cuentas nuevas y existentes el folleto 65 del CI, la ficha de seguridad (SDS), los tableros gráficos y otros productos de seguridad (3.1) Realización de seminarios en los que se registre la asistencia y se 	ITARIA	

2.10 REQUISITOS NORMATIVOS

A.	La empresa	dispone	de un	método/sistema	que:

- 1. Identifica la normativa de aplicación
- 2. Prevé la posibilidad de mantenerse al día con la legislación.
- Incluye los requisitos locales, como los códigos de construcción e incendios
- 4. Realiza un seguimiento y mantiene el cumplimiento de estas normativas
- 5. Utiliza un proceso de auditoría interno o de terceros.

2.11 <u>INSPECCIONES</u>

Α.	¿Existe un	programa	de ins	spección	nor	escrito?
Л.	CEVISIE UII	programa	ue ilis	peccion	poi	CSCITIO:

- 1. Que define las inspecciones para todas las operaciones con cloro
- 2. Requiere documentación que respalde el cumplimiento del programa, incluyendo:
 - a. Pruebas y documentación del sistema de parada de emergencia
 - b. Mangueras flexibles materiales y criterio de sustitución
 - c. Sistemas de lavado (sucrubber)
- Incluya un Programa de Integridad Mecánica de acuerdo con la normativa de Gestión de la Seguridad de los Procesos (PSM) de la OSHA

SI	NO

SI	NO

3 REFERENCIAS

Las siguientes publicaciones hacen referencia específica o están relacionadas con los temas tratados en el folleto 91 del CI. Las últimas ediciones de las publicaciones del CI pueden obtenerse en http://www.chlorineinstitute.org

3.1 PUBLICACIONES DEL INSTITUTO DEL CLORO

Folleto, CHKLST, VIDEO & WC #	<u>Título</u>
4	Chlorine Basics (Formerly The Chlorine Manual), ed. 8; Pamphlet 1; The Chlorine Institute: Arlington, VA, 2014 .
1	Cloro Básico (antes Manual del Cloro), ed. 8; Folleto 1; Instituto del Cloro: Arlington, VA, 2014.
6	Piping Systems for Dry Chlorine, ed. 16; Pamphlet 6; The Chlorine Institute: Arlington, VA, 2013 .
Ü	Sistemas de tuberías para cloro seco, ed. 16; Folleto 6; Instituto del Cloro: Arlington, VA, 2013.
17	Packaging Plant Safety and Operational Guidelines, ed. 5; Pamphlet 17; The Chlorine Institute: Arlington, VA, 2017 .
17	Pautas de seguridad y operativas de una planta de envasado, ed. 5; Folleto 17; Instituto del Cloro: Arlington, VA, 2017 .
60	Chlorine Pipelines, ed. 8; Pamphlet 60; The Chlorine Institute: Arlington, VA, 2019 .
60	Tuberías de Cloro, ed. 8; Folleto 60; Instituto del Cloro: Arlington, VA, 2019 .
64	Emergency Response Plans for Chlor-Alkali, Sodium Hypochlorite, and Hydrogen Chloride Facilities, ed. 7; Pamphlet 64; The Chlorine Institute: Arlington, VA, 2014 .
64	Plan de Respuesta a Emergencias para Instalaciones de Cloro- álcali, Hipoclorito de Sodio y Cloruro de Hidrógeno, ed. 7; Folleto 64; Instituto del Cloro: Arlington, VA, 2014 .
	Personal Protective Equipment for Chlor-Alkali Chemicals, ed. 6; Pamphlet 65; The Chlorine Institute: Arlington, VA, 2015 .
65	Equipo de Protección Personal para Productos Químicos Cloroalcalinos, ed. 6; Folleto 65; Intituto del Cloro: Arlington, VA, 2014.
66	Recommended Practices for Handling Chlorine Tank Cars, ed. 5;

Folleto, CHKLST, VIDEO & WC #	<u>Título</u>
VIDEO Q VIO #	Pamphlet 66; The Chlorine Institute: Arlington, VA, 2015.
	Prácticas Recomendadas para la Manipulación de Vagones Cisterna de Cloro, ed. 5; Folleto 66; Instituto del Cloro: Arlington, VA, 2015 .
73	Atmospheric Monitoring Equipment for Chlorine, ed. 8; Pamphlet 73; The Chlorine Institute: Arlington, VA, 2016 .
73	Equipo de Monitoreo de la Atmósfera para Cloro, ed. 8; Folleto 73; Instituto del Cloro: Arlington, VA, 2016 .
74	Guidance on Estimating the Area Affected by a Chlorine Release; ed. 7; Pamphlet 74; The Chlorine Institute: Arlington, VA, 2019 .
74	Guía para Estimar el Área Afectada por una Liberación de Cloro; ed. 7; Folleto 74, Instituto del Cloro: Arlington, VA, 2019 .
	Guidelines for the Safe Motor Vehicular Transportation of Chlorine Cylinders and Ton Containers, ed. 6, Pamphlet 76; The Chlorine Institute: Arlington, VA, 2018 .
76	Directrices para el Transporte Vehicular Seguro de Cilindros de Cloro y Contenedores de Una Toneladas; ed. 7; Folleto 74, Instituto del Cloro: Arlington, VA, 2018 .
	Bulk Chlorine Customer Safety and Security Checklist; ed. 3; The Chlorine Institute: Arlington, VA, 2015.
CHKLST	Lista de Verificación (Checklist) de Seguridad del Cliente de Cloro a Granel; ed. 3; Instituto del Cloro: Arlington, VA, 2015.
	Packaged Chlorine Customer Safety and Security Checklist; ed. 4; The Chlorine Institute: Arlington, VA, 2017.
CHKLST	Lista de Verificación (Checklist) de Seguridad y Protección del Cliente de Cloro Envasado; ed. 4; Instituto del Cloro: Arlington, VA, 2017.
CHKLST	Packaged Chlorine Distributor Customer Safety and Security Checklist (FOR USE BY DISTRIBUTORS IN EVALUATING THEIR CUSTOMERS); ed. 1; The Chlorine Institute: Arlington, VA, 2017.
OT INCO I	Lista de Verificación (Checklist) de Seguridad y Protección de los Clientes Distribuidores de Cloro Envasado (PARA QUE LOS DISTRIBUIDORES EVALÚEN A SUS CLIENTES); ED. 1; Instituto del Cloro: Arlington, VA, 2017.

Folleto, CHKLST, VIDEO & WC #	<u>Título</u>
	Chlorine Safety for Water and Wastewater Operators; ed. 3; W-VIDEO, The Chlorine Institute: Arlington, VA, 2016.
W-VIDEO	Seguridad del Cloro para Operadores de Agua y Aguas Residuales; ed. 3; W-VIDEO, Instituto del Cloro: Arlington, VA, 2016.
	Wall Chart: Handling Chlorine Cylinders and Ton Containers, ed. 4, WC-1; The Chlorine Institute: Arlington, VA, 2016.
WC-1	Cuadro Mural: Manipulación de Cilindros de Cloro y Contenedores de Una Tonelada; ed. 4, WC-1; Instituto del Cloro: Arlington, VA, 2016.